

TECHNOLOGIE | LOGISTIK | MARKETING | PRODUKTE

packaging journal

Vorbericht FachPack

Branchennews

Etikettieren/Kennzeichnen/
Codieren/Rfid

Nachhaltigkeit/Biowerkstoffe

PRODUKTEPharma/Kosmetik/Chemie
ab Seite 22**TECHNIK**Verpackungsmaschinen
ab Seite 50**UNTERNEHMEN**Traditionsunternehmen
ab Seite 12



38

Der Wolf im Schafspelz

Die Hologramm Company **Rako GmbH** stellt das preisgekrönte Holo-Inlay vor: Es sieht einfach schön aus, ein in allen Farben schillerndes Etikett auf durchsichtiger Folie. Fast tauglich als Schmuck für eine Geschichte über Seifenblasen.



60

Umweltfreundlich attraktiv verpacken

Viele Konsumenten setzen bei umweltfreundlichen Verpackungen auf Glasbehälter. Das belegt eine aktuelle Studie der Europäischen Behälterglas Vereinigung (FEVE). Die Industrie trägt dieser Nachfrage Rechnung. **O-I** etwa, einer der weltweit führenden Hersteller von Glasbehältern, hat mehr zu bieten als die intensive Nutzung von Recyclingglas.



36

GMP ist nichts für nebenbei

Die Qualitätsmanagement-Aufgaben werden gerade in der pharmazeutischen und medizintechnischen Industrie immer umfangreicher und anspruchsvoller. Richtlinien, die in Regelwerken wie der „Current Good Manufacturing Practice“ (cGMP) formuliert werden, haben sich mittlerweile weltweit als Vorgaben durchgesetzt. Eine wichtige Aufgabe liegt in der Prophylaxe.

ETIKETTIEREN/KENNZEICHNEN/CODIEREN/RFID 38 – 48

Die Zukunft gehört Transponderhülsen

Einen Beitrag zur Aufklärung zum Potenzial von RFID lieferte das gemeinsam veranstaltete Symposium der Paul & Co., Spezialistin für Hartpapierhülsen aus Wildflecken, und der Felix Schoeller Supply Chain Technologies GmbH & Co., Expertin für RFID-basierte Logistiklösungen.

Nachhaltige Kennzeichnung von Bioprodukten

Bio Planète, die erste reine Bio-Ölmühle Europas, ist auf hochwertige, biologisch erzeugte Speiseöle spezialisiert. Für deren Kennzeichnung setzt das Unternehmen Thermo-Inkjet-Drucker der aps Alternative Printing Services GmbH, ein und stellt damit die hohe Qualität der Produkte sicher.

Auf den Punkt gebracht

Hotmelts werden bereits in Verpackungsprozessen als wirtschaftliche und umweltfreundliche Klebtechnik eingesetzt, da sie in sehr kurzer Zeit abbinden und somit eine schnelle Weiterverarbeitung der verklebten Teile ermöglichen.

VERPACKUNGSMASCHINEN

50 – 57

Überraschend anders

In Deutschland entwickelt und produziert, kommt SMB-Technologie weltweit überall dort zum Einsatz, wo höchste Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit gefragt sind.

Optimale Lösungen für den Kunden

Die Dienst Verpackungstechnik GmbH, vermeldet die erfolgreiche Integration der VepaTec Pack Systems GmbH. Ziel ist es, dem Kunden nun gemeinsam unter einem Dach immer das für ihn Bestmögliche anzubieten und dabei auch auf die zusätzlichen Synergien zu setzen.

NACHHALTIGKEIT/BIOWERKSTOFFE

58 – 63

Grün und chic, edel und ökologisch

Der Faltschachtelproduzent rlc packaging group, hat deshalb mit Laser Gloss und Liquid Metal gleich zwei neuartige Veredelungstechniken in petto, die Ressourcen schonen und sie gleichzeitig zum Hingucker am PoS machen – „Green Chic“ eben.

Symbiose aus Nachhaltigkeit und Trendsetting

Hartmann bietet Produzenten und dem Handel verschiedene Verpackungstypen, Größen und Farben und unterstützt mit seinem Marketing und Grafik Design Service bei der nachhaltigen Positionierung und Profilierung der Produkte im Markt.

Messen und Veranstaltungen

64 – 66

Getränketechnik made in Germany

Vom 10. bis 12. November trifft sich in Nürnberg die europäische Getränkewirtschaft auf der Brau Bevale 2010 zu ihrem wichtigsten Messetermin des Jahres. Mit dabei sind rund 1.400 Aussteller von Getränke-Rohstoffen, Technologie, Logistik, Vermarktungsideen und 34.000 investitionsfreudige Besucher.

Rubriken

Editorial	3
Vorschau/Impressum	68
Lesecke/Messekalender	67
Lieferanten von A bis Z	69 - 74

Neuheiten und interessante Anwendungen

Überraschend anders

Die SMB Schwede Maschinenbau GmbH, Goldkronach, ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hochleistungs-Umreifungsmaschinen und -anlagen für Kunststoffband in Breiten bis zu 15 mm. Mit seinem modularen Produktprogramm kann das Unternehmen seinen Kunden für die Umreifung verschiedenster Produkte in den unterschiedlichsten Branchen die passende Lösung anbieten.

Das SMB-Leistungsspektrum ist vom Engineering über die Maschine samt Band bis hin zum werkseigenen Service ganzheitlich angelegt. Erst das Zusammenspiel dieser Faktoren gewährleistet die langfristige Wirtschaftlichkeit der Investitionen der SMB-Kunden, die im Mittelpunkt aller Aktivitäten steht. Der ROI-Rechner gehört für alle Mitarbeiter zur Grundausstattung.

Eine der Produktneuheiten kommt besonders pfiffig daher. Die Topclass in der Mittelklasse, die neue Umreifungsmaschine „C-Line CB“, überrascht mit einer 90-Grad-Drehung des Produkts bei der Kreuzumreifung. Mit einer Komplettausstattung zu einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis erfüllt sie die CE-Norm mit dem smarten und einzigartigen schutzlosen Konzept.



Über weitere Neuheiten haben wir Jürgen Höhn, verantwortlicher Director Research & Development bei SMB Schwede, befragt. Als verantwortlicher „Sprecher Team Zukunft“ war er maßgeblich an der Entwicklung der „C-Line CB“ beteiligt und erarbeitet mit seinem „Team Zukunft“ die SMB-Technologie von morgen.

Herr Höhn, neben den eigentlichen Maschinen sind oft auch die kleinen und feinen SMB-Detaillösungen für Ihre Kunden von großer praktischer und wirtschaftli-

cher Bedeutung. Gibt es aktuell wieder Beispiele, auf die Sie besonders stolz sind?

Jürgen Höhn: Hervorheben möchte ich die häufig noch völlig unbekannte Aufreißlasche an der Schweißnaht des Umreifungsbandes. Sie hat gleich mehrere Vorteile: Kein umständliches Hantieren, keine Verletzungsgefahr durch den Wegfall des Prozessschrittes „Aufschneiden“ und damit einhergehend eine klare Effizienzsteigerungsmöglichkeit.

Warum ist der Einsatz in der Praxis so wichtig?

In Deutschland entwickelt und produziert, kommt SMB-Technologie weltweit überall dort zum Einsatz, wo höchste Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit gefragt sind.

Jürgen Höhn: Das Entfernen einer Sicherung durch Umreifungsband wird in der Regel durch ein geeignetes Hilfsmittel wie eine Schere oder ein Messer vorgenommen. Dies könnte neben Verletzungen auch zu einer Beschädigung des Produkts führen. Beim Öffnen einer Umreifungsschleife ohne Werkzeug entfallen diese Risiken.

Und wie funktioniert das im Einzelnen?

Jürgen Höhn: Unsere Spezialisten haben sich dazu, wie schon so oft, in die Rolle des Anwenders versetzt und eine neuartige, so auf dem Markt bisher noch nicht verfügbare Lösung entwickelt: Die Umreifungsmaschine appliziert das Umreifungsband so auf das Produkt, dass der Bandanfang an der Verbindungsstelle länger überlappt. Dies erfolgt auf der zum Packgut hin gerichteten Seite. Damit steht das Band nicht ab, und ein Verhängen während des weiteren Verarbeitungsvorgangs als Folge daraus wird vermieden.



Die C-Line CB – mit 32 Paketen pro Minute Topclass.

Übrigens lassen sich alle SMB-Umreifungsmaschinen mit dieser Option ausstatten.

Herr Höhn, wie sieht es denn in diesem Zusammenhang mit der Paketsicherheit aus? Welche Möglichkeiten gibt es denn, die Umreifung manipulationssicher zu gestalten?

Jürgen Höhn: Am Markt haben sich folgende Varianten durchgesetzt: Umreifung mit unifarbenerem Umreifungsband oder Umreifung mit individuell gestaltetem, bedrucktem Umreifungsband. Das bedruckte Umreifungsband weist wegen der eingeschränkten Verfügbarkeit für Dritte einen höheren Sicherheitsgrad auf. Dies hat jedoch erhöhte Kosten zur Folge.

Kann SMB hier eine Alternative anbieten?

Jürgen Höhn: Ja, eine einfache und kostengünstige, aber sehr sichere Lösung stellt die Sicherheitsprägung



Umreifungsband mit Sicherheitsprägung.

im Überlappungsbereich dar. Die Verwendung von Umreifungsband als Schutz vor unerlaubtem Zugriff wertintensiver Produkte während der Lieferkette setzt sich in der Praxis immer mehr durch. Bei der zusätzlichen Prägung des Umreifungsbandes im Bereich der Verschweißung kann jedes Zeichen oder Logo in vereinfachter Form angebracht werden.

Kommen verschiedene Varianten zum Einsatz?

Jürgen Höhn: Wir haben hinsichtlich der Effektivität einmal aus gemittelten Preisangaben zu unbedrucktem und bedrucktem PP-Band in einer Brei-

te von 12 mm Vergleiche hinsichtlich des erreichbaren Sicherheitsgrades angestellt.

Die Kombination aus individuell bedrucktem Umreifungsband mit Prägung bietet absolut den höchsten Sicherheitsgrad, die Variante unifarbene Umreifungsband mit Prägung erweist sich jedoch in Bezug auf die Effizienz als die preislich optimale. Nahezu ohne Mehrkosten ist so ein Sicherheitsgrad von etwa 90 Prozent erreichbar.

Auch diese Option ist für viele Umreifungsmaschinen von SMB möglich.

Das freie Bandende liegt innen. Durch ein Verdrehen um 90° kann es gegriffen werden. An der Aufreißblase wird die Umreifung durch einfaches Abschälen geöffnet.



Surprisingly different Strapping System

The enterprise SMB Schwede Maschinenbau (manufacturing systems engineering) is one of the globally leading manufacturers of high-performance strapping machines and plants for plastic straps in widths up to 15 mm. With its modular product programme, the company is able to offer its clients within different industries the suited solution for the strapping of a multitude of products. Developed and produced in Germany, SMB technology is deployed everywhere where highest availability, reliability, and cost-effectiveness are demanded. A current product novelty, the „C-Line CB“ surprises with a smart 90 degree rotation of the product at the crosswise strapping and is capable of processing up to 32 packages per minute. Detail solutions such as a tear strip or an embossing on the strap to prevent unauthorised access are of great practical and economic significance for the users.



Qualitätsverpackungen schnell und sicher produzieren Integrierte Qualitätssicherung

Hersteller extrusionsgeblasener Verpackungen benötigen leistungsstarke Maschinen, die den Produktionsprozess für den Anwender jederzeit nachvollziehbar und kontrollierbar halten. Die Kautex Maschinenbau GmbH, Bonn, hat mit der KLS 8-100 eine Hochleistungsblasformmaschine entwickelt, die diese Voraussetzungen optimal erfüllt.

Die Langhubmaschine verfügt über eine hohe Ausstoßleistung und garantiert gleichzeitig eine größtmögliche Qualitätssicherung. Durch integrierte Dichtigkeitsprüfung, automatische Artikelgewichtskorrektur und Kameraprüfsysteme zur visuellen Artikelkontrolle werden nicht qualifizierte Artikel bei laufender Produktion identifiziert und automatisch zur Auswurfstation transportiert. Die kontinuierliche Messung und Darstellung von Gesamtenergieverbrauch und Linieneffizienz sowie ein integriertes proaktives Kautex-Wartungssystem ermöglichen dabei eine optimale Produktionsüberwachung.



Kautex präsentiert die KLS 8-100 inklusive vollständiger Peripherie auf der K (Halle 14, Stand A 16-18).

Sämtliche Prozessparameter werden in einem übergeordneten System, wie beispielsweise dem Betriebsdatenerfassungssystem des Kunden, dargestellt. Dank des flexiblen Liniendesigns ist die KLS 8-100 für vielfältige Artikelanforderungen einsetzbar. Die integrierte RFID-Technologie speichert alle Artikelinformationen und gewährleistet somit die Nachvollziehbarkeit aller Produktionsabläufe.

Interessierte Besucher können sich auf der K in Düsseldorf von der Leistungsfähigkeit der Maschine überzeugen und die nahtlose Weiterverarbeitung zum versandfertigen Artikel live verfolgen. Zeitgleich zur Messe lädt der Kautex zu einem Open House in sein Bonner Stammwerk ein, wo zahlreiche weitere Maschinen-Highlights für Verpackungsanwendungen zu sehen sein werden.



MIRABELLA® MEHR FRISCHE, WENIGER VERPACKUNG

Diese bahnbrechende Verpackungslösung ermöglicht den Kontakt von File und Frischfleisch, der die natürliche Zubereitung des Fleisches zur Geltung bringt.



WENIGER & MEHR
WENIGER MATERIAL, WENIGER ABFALL, WENIGER ENERGIEVERBRAUCH
MEHR LEISTUNG, MEHR EINSPARUNGEN, MEHR NACHHALTIGKEIT



Food Packaging Systems

www.sealedair-emea.com/mirabella